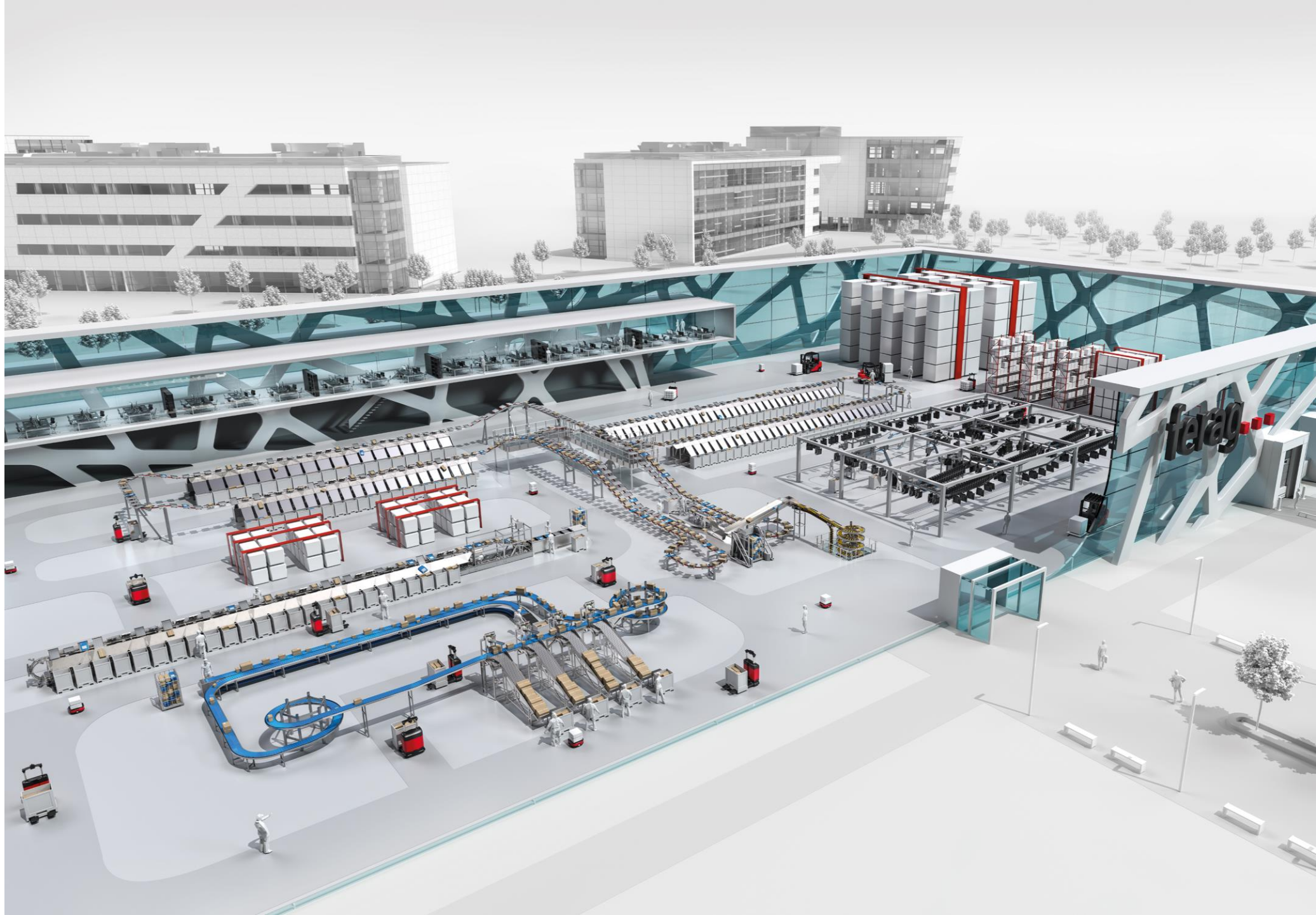


ferag . . .


Skyfall

#perfectmatch

Technik
Software
Generalunternehmer



ferag...

┌ Nutzung von  Gravitationsstrecken um Energie zu sparen

┌ 7'500 Stk/h Sortierleistung pro Matrix

┌ Bis 10kg pro Pouch

┌ Single- und Multiitem Pouches

ferag...

┌ Pouches und GOH Ware
im selben System

┌ 100% Nachverfolgbarkeit
jedes Carrier via Barcode
oder RFID

┌ Zustandsüberwachung
jedes Carriers durch
permanentes
performance tracking

ferag . . .

Auf- und Abgabestationen
in unterschiedlichsten
Automatisierungsstufen

Kundenindividuelles Design
der Arbeitsstationen möglich



ferag . . .

┌ Mech. Abgabeleistung
bis 2'000 Stk./h pro Station

┌ Handling von weichen,
rollenden und empfindlichen
Artikeln

┌ Schnittstellen zu
vollautomatischen Vor- oder
Folgeprozessen



ferag...



Freie Bodenfläche durch
Nutzung der gesamten
Raumhöhe

Skalierbarkeit in alle
Dimensionen

Puffern und Lagern für
Flexible Pickstrategien

Ferag liefert Taschensorter-Technologie und koordiniert gesamte Intralogistik von s.Oliver

18.03.2022.

Der Modekonzern s.Oliver realisiert einen weiteren grossen Schritt in seiner Wachstumsstrategie und eröffnet 2024 in Dettelbach ein Logistikzentrum mit Drehscheibenfunktion für ganz Europa. Als Generalunternehmer ist die Ferag AG für die Gesamtkoordination der Intralogistik und die automatisierte Abwicklung der Bestell- und Retourenprozesse zuständig.

Eine europäische Drehscheibe für jährlich rund 60 Mio. Warenteile im Onlinehandel entsteht in Dettelbach im bayerischen Unterfranken. Das deutsche Bekleidungsunternehmen s.Oliver möchte an diesem Standort die gesamte logistische Abwicklung des B2C-Geschäfts ansiedeln und für den B2B-Bereich den Nachorder-Prozess sowie die Belieferung eigenbewirtschafteter Flächen integrieren, wie es in einer Konzernmitteilung heisst. Das neue Logistikzentrum ist ein folgerichtiger nächster Schritt in der Wachstumsstrategie von s.Oliver und eine Antwort auf die deutlich gestiegenen Anforderungen an automatisierte Prozesse im E-Commerce-Handel.

Maximale Prozesssicherheit dank vollautomatischer Anbindung

Galerie



ferag . . .

120'000 Carrier

3 Matrix Sorter

Vollautomatische
Auf- und Abgabestationen

Über 7 direkte Subgewerke
für IT und Fördertechnik

Automatische Anbindung
an Verpackungsmaschinen
und Dampf-Tunnelfinisher

s.Oliver



ferag . . .

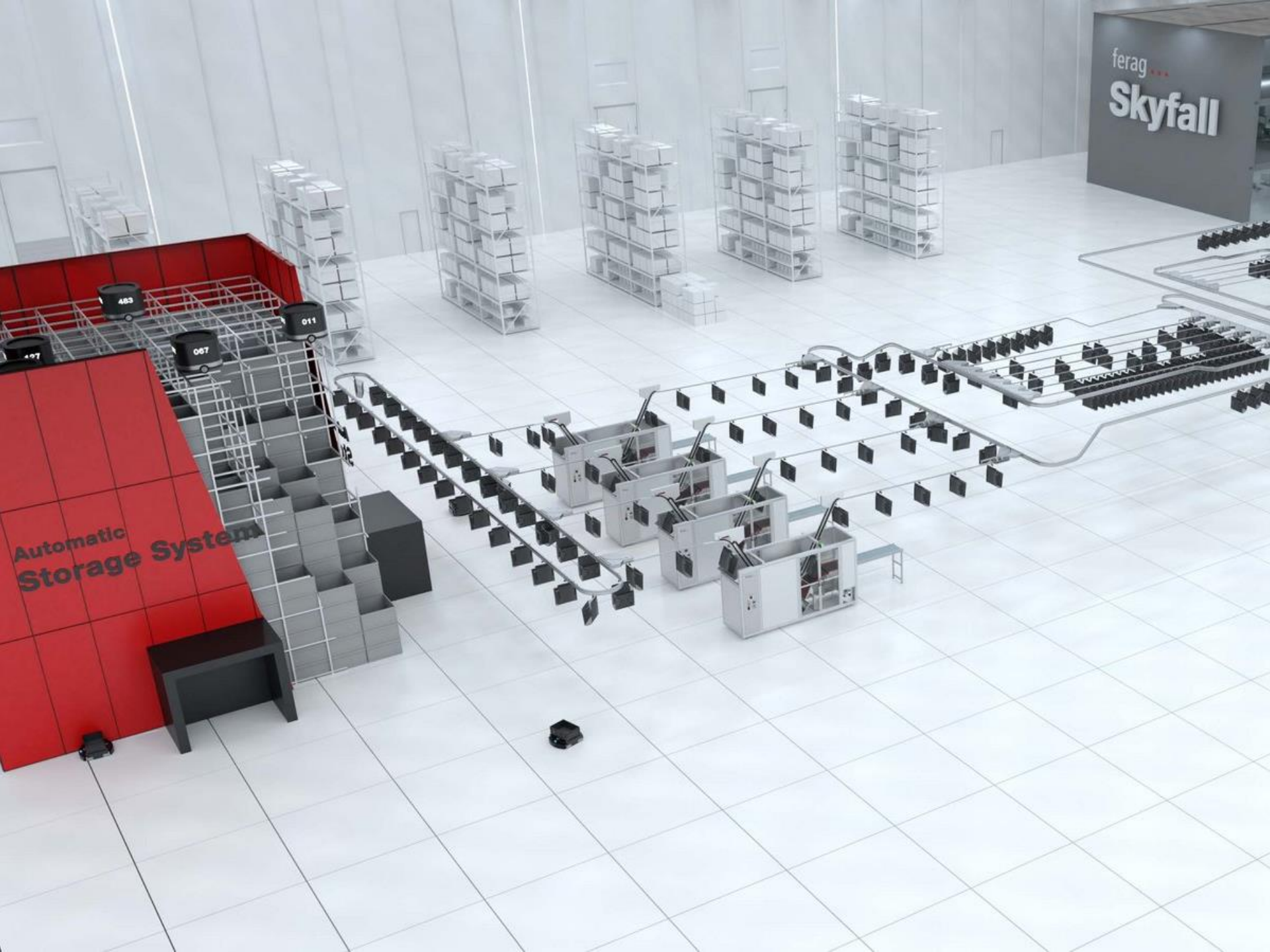
s.Oliver

Projektindividuelle
Stahlbauplanung durch Ferag

Koordination der
Subgewerke

Baustellenorganisation
durch Ferag AG





┌ Taschensorter konsolidiert
Aufträge

┌ Kommissionierung von
mehreren Artikeln

┌ Puffer für Schnelldreher
und Retouren

┌ Erhöhte dynamische
Lagerleistung, keine
Sequenzierung im Lager
erforderlich

ferag



#perfectmatch